Speclit EPX 000, EPX 00, EPX 0

Smary litowe

CHARAKTERYSTYKA

Smary przekładniowe **Speclit EPX** otrzymywane są przez zagęszczenie wysoko rafinowanego oleju mineralnego mydłami litowymi kwasu 12-hydroksystearynowego. Zawierają dodatki o działaniu przeciwutleniajacym i przeciwkorozyjnym ,oraz polepszającym własności smarne (EP).

ZASTOSOWANIA

Smary przekładniowe **Speclit EPX** przeznaczone są do smarowania zamkniętych przekładni walcowych i stożkowych oraz łożysk tocznych i ślizgowych, pracujących w normalnych warunkach pracy, w zakresie temp. od -30 do +100^{0}C. Smary odznaczają się wysoka stabilnością mechaniczną i są odporne na działanie wody.
W zależności od klasy penetracji (konsystencji) rozróżnia się trzy rodzaje:
- smar EPX 000 – stosuje się dla dobrze uszczelnionych przekładni i w niższych temperaturach
- smar EPX 00 – stosuje się dla dobrze uszczelnionych przekładni i w średnich temperaturach
- smar EPX 0 – stosuje się dla słabiej uszczelnionych przekładni i w wyższych temperaturach.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

Wymagania	Speclit EPX 000	Speclit EPX 00	Speclit EPX 0
Klasa konsystencji wg NLGI	000	00	0
Wygląd zewnętrzny	jednorodny		
Zagęszczasz	mydła litowe		
Penetracja po ugniataniu w temperaturze 25^{0}C, [1/10mm]	445-475	400-430	355-385
Temperatura kroplenia, [^{0}C], nie niższa niż	150	160	170
Działanie korodujące na płytce z miedzi, w temp.100^{0}C, w ciągu 3h [stopień korozji]	wytrzymuje		
Zawartość substancji rysujących, [%]	nie zawiera		
Zawartość wody, [%], nie więcej niż	0,1		
Uwaga: Powyższe wartości parametrów fizyko-chemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste umieszczone są na świadectwach jakości dołączonych do każdej partii produktu.			

NORMY I SPECYFIKACJE

ISO 6743-9: L-XCCEB0 (EPX 0); L-XCCEB00 (EPX 00); L-XDCEB000 (EPX 000), DIN 51502: GP 0 K-30 (EPX 0); GP 00 K-30 (EPX 00); GP 000 K-40 (EPX 000), WT-SPEC-SM-129 2 11.13.

PRZECHOWYWANIE

Smary plastyczne litowe **Speclit EPX** powinny być magazynowane w opakowaniach zamkniętych, chroniących przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, oraz w pomieszczeniach suchych, chroniących przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Specol Sp. z o. o., 41-508 Chorzów, ul. Kluczborska 31, tel./fax: +48 32 245 91 33
e-mail: technolog@specol.com.pl, www.specol.com.pl