

## Turbiso 32, 46, 68 Olej turbinowy

### CHARAKTERYSTYKA

Oleje **Turbiso TU** produkowane są z selektywnie rafinowanych baz mineralnych oraz dodatków uszlachetniających o działaniu przeciwutleniającym i przeciwkorozyjnym. Charakteryzują się bardzo dobrymi właściwościami demulgującymi, wysoką odpornością na utlenianie, wysoką zdolnością do wydzielania powietrza oraz wysoką odpornością na utlenianie.

### ZASTOSOWANIA

Oleje **Turbiso TU** stosowane są jako środki smarne do turbin parowych, gazowych i wodnych. Mogą być również stosowane jako ciecze hydrauliczne w układach regulacji turbin oraz w innych urządzeniach wymagających stosowania olejów o jakości olejów turbinowych np. w turbosprężarkach, pompach turbinowych.

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYKO-CHEMICZNE

PARAMETRY	TU 32	TU 46	TU 68
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	32,0	44,0	68,0
Wskaźnik lepkości	100	95	90
Temperatura płynięcia, °C	-15	-12	
Temperatura zapłonu, °C	210		
Zawartość wody, %	0,03		
Czas rozwarstwiania się emulsji, s	200		
Działanie korodujące w temperaturze 100 °C w ciągu 3 h na płytkach miedzi	wytrzymuje		
<b>Uwaga:</b> Powyższe wartości parametrów fizyko-chemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na orzeczeniach laboratoryjnych dołączonych do każdej partii produktu			

### NORMY I SPECYFIKACJE

DIN 51515, PN-84/C-96059, WT-SPEC-T-190 2 11.13.

### PRZECHOWYWANIE

Oleje **Turbiso TU** należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, które chronią przed dostępem powietrza, wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Wszelkie opakowania z produktem powinny być przechowywane w pomieszczeniach zadaszonych. W przypadku przechowywania beczek na otwartej przestrzeni, gdzie mogą być narażone na opady atmosferyczne, należy je ustawić w pozycji poziomej, tak aby uniemożliwić dostęp wody oraz zapobiec zniszczeniu oznakowania. Produkty nie mogą być przechowywane w temperaturze wyższej niż 60°C, ani też narażone na działanie promieni słonecznych lub bardzo niskich temperatur.